



Anwendungsbericht



Höchste Qualität für den Rollschleifer von Horl-1993

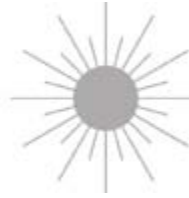


“Man braucht keinen Messerschleifer, sondern scharfe Messer!”

Nach diesem Grundsatz hat die Innovationswerkstatt Horl-1993 den Rollschleifer entwickelt, um sowohl alltäglichen Ansprüchen, als auch den extrem hohen Anforderungen der Küchenprofis und Messerliebhaber gerecht zu werden. Die einzigartige Rollbewegung und das perfekte Zusammenspiel des Rollschleifers und der Magnet-Schleiflehre, führen Küchenmesser schonend und effizient zu einem schnellen und hochwertigen Schärfergebnis. Die Magnet-Schleiflehre hält den idealen Schleifwinkel der Messer ganz automatisch und sorgt so bei minimalstem Materialabtrag für eine scharfe und glatte Schneide.

Die Entwicklung und Produktion erfolgt im südwestlichen Baden-Württemberg, im schönen Schwarzwald.

Den Rollschleifer können Sie übrigens [im Onlineshop der Fa. Horl](#) bestellen.



Modernste Lasertechnik für die Fa. Horl



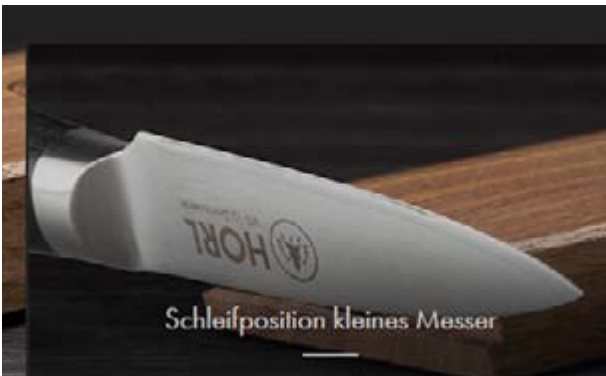
Jetzt kommen wir ins Spiel

Hohe Kompetenz im Beschriften mit dem CO2 Laser für organische Materialien.

Mit modernster Lasertechnik realisieren wir das Horl-1993 Logo, hoch auflösend auf dem Rollschleifer, der Magnet-Scheiflehre sowie auch auf weiteren Zubehörteilen (Abziehleder), die rund um das Produkt benötigt werden.



Haben Sie eine anspruchsvolle Anforderung für die Beschriftung Ihrer Teile? Wir freuen uns auf Ihre Anfrage - nehmen Sie mit uns **Kontakt auf.**



Bei dem hochwertigen Produkt der Magnet-Schleiflehre (Messerhalter) gibt es einiges zu berücksichtigen, damit einerseits das Messer in der richtigen Position gehalten und andererseits das Messer mit der richtigen Haltekraft an die Schleiflehre gezogen wird.

Jetzt kommen wir wieder ins Spiel

Unsere Aufgabe bestand darin in organisches Material (unterschiedlicher Hölzer) mit bereits vorgefertigten Bohrungen von externen Herstellern, mit unterschiedlichen Toleranzabweichungen Neodym-Magnete passgenau einzukleben. Werden die Neodym-Magnete zu tief eingeklebt, hält die Haltekraft für das Messer nicht, ist die Klebermenge zu gering, werden die Neodym-Magnete bei der QS Prüfung aus der Bohrung gezogen.

Unsere Kompetenz aus dem Bereich Entwicklung und Werkzeugbau haben wir voll auskostenet. Wir entwickelten eine für dieses Produkt eigene Vorrichtung mit integrierter Dosiereinrichtung für den Kleber, diese zu 100 % sicherstellt, dass die richtige Menge Kleber zur Anwendung kommt. Die Vorrichtung wird halbautomatisiert bedient und hat somit auch zur erheblichen Kosteneinsparung beigeführt. Wir konnten somit den hohen Qualitätsanspruch unseres Kunden umsetzen.



Die Philosophie der Adam GmbH entwickelt nicht nur nach ökonomischen sondern auch nach ökologischen Gesichtspunkten.

Damit die Magnet-Schleiflehren einerseits gut geschützt bleiben wurde andererseits ein extra angefertigter Trays festgelegt, dieser in der ganzen Transportkette (Lieferanten) vom Start bis zur Endmontage eingesetzt wird. Somit ist für den Kunden eine größtmögliche Qualität gewährleistet. Eine Mehrverwendung ist selbstverständlich und schont die wichtigste Ressource Umwelt.

Fakten zur Anwendung

Projekt:	Rollschleifer u. Magnet-Schleiflehre
Kunde:	Fa. Horl -1993, Ensisheimer Str. 2A, 79110 Freiburg
Technologie:	CO2 Laser u. halbautomatisierter Handarbeitsplatz
Leistungsumfang:	Entwicklung Vorrichtungen zur Halbautomatisierung und Beschriften nach Kundenanforderung
Projektdauer:	2-3 Monate, Lieferungen nach Absprache